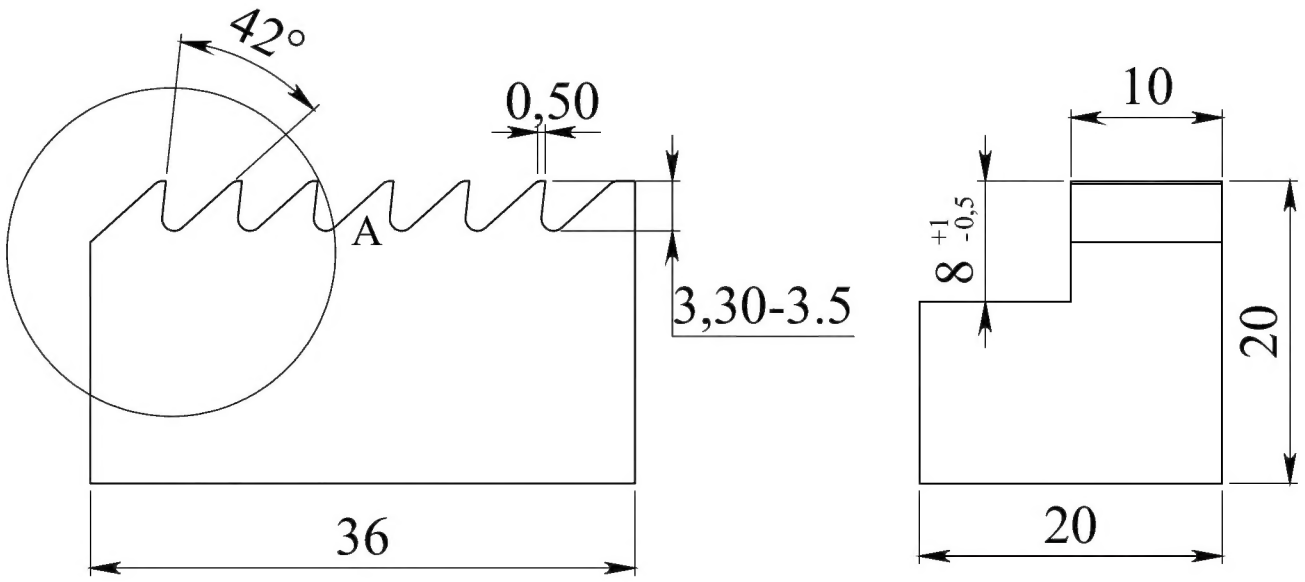
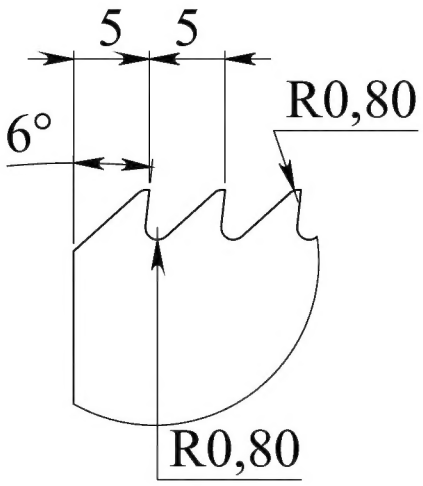
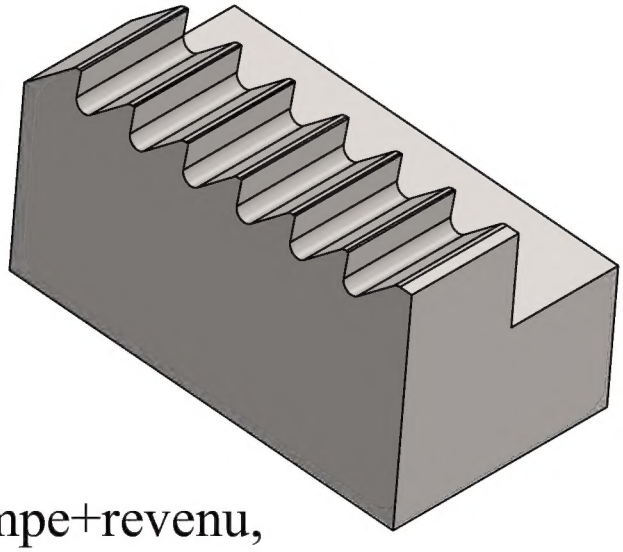




A (2 : 1)



NB: traitement thermique:trempe+revenu, dureté 35-40 HRC
Zone soudée: dureté minimale 30 HRC

Qnt=01

Tolérances génerales	Etat de surface	Materieau	Trait. de surface / paint.	Masse/kg
Cotes linéaire: JS13 Cotes angulaire: ±1°		**C45**	**Traitement thermique**	

N° du Projet	Nom du Projet				
	Piéce tracteur 9500	Déssiné par:	**acyasmina**	Date:	**07/09/25**
		Vérifié par:	**acyam**	Date:	**10/12/2025**
		Approuvé par:		Date:	

Désigantion		Numéro	Révision
	RATCHET BRAKE	**PLST010**	

EURL LD AZOUAOU

Ce document est la propriété exclusive de **LD AZOUAOU**.
Toute reproduction, toute diffusion même partielle est formellement interdite.

Projection	Echelle	Format	Feuille
	2:1	A4	1/1